

Normen zum Widerstandsschweißen

Hinweis: Normen sind erhältlich beim BEUTH-Verlag: www.beuth.de

DIN EN ISO 669

Widerstandsschweißen – Widerstandsschweißeinrichtungen
- Mechanische und elektrische Anforderungen
2016

DIN EN ISO 2553

Schweißen und verwandte Prozesse – Symbolische Darstellung in Zeichnungen
2014

DIN EN ISO 4063

Schweißen und verwandte Prozesse – Liste der Prozesse und Ordnungsnummern
2011

DIN EN ISO 5182

Widerstandsschweißen - Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen
2016

DIN EN ISO 5183-1

Widerstandspunktschweißeinrichtungen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10
- Teil 1: Kegelige Befestigung, Kegel 1:10
2000

DIN EN ISO 5183-2

Widerstandspunktschweißen - Elektrodenschäfte mit Außenkegel 1:10
- Teil 2: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung
2002

DIN EN ISO 5821

Widerstandsschweißen - Punktschweiß-Elektrodenkappen
2009

DIN EN ISO 5826

Widerstandsschweißeinrichtungen - Transformatoren - Allgemeine Anforderungen anwendbar
für alle Transformatoren
2014

DIN EN ISO 6520-2

Schweißen und verwandte Prozesse - Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten
an metallischen Werkstoffen - Teil 2: Pressschweißungen
2013

DIN EN ISO 8166

Widerstandsschweißen - Verfahren für das Bewerten der Standmenge von
Punktschweißelektroden bei konstanter Maschinen-Einstellung
2003

DIN EN ISO 8205-1

Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen - Teil 1: Abmessungen und
Anforderungen für Zweileiter-Anschlusskabel
2003

DIN EN ISO 8205-2

Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen - Teil 2: Abmessungen und
Anforderungen für Einleiter-Anschlusskabel
2003

DIN EN ISO 8205-3

Wassergekühlte Sekundäranschlusskabel für das Widerstandsschweißen - Teil 3: Prüfanforderungen
2012

DIN EN ISO 8430-1

Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 1: Kegelige Befestigung 1:10
2016

DIN EN ISO 8430-2

Widerstandspunktschweißen - Elektrodenhalter - Teil 2: Morsekegelbefestigung
2016

DIN EN ISO 8430-3

Widerstandspunktschweißen – Elektrodenhalter
- Teil 3: Zylindrische Befestigung für gerade Beanspruchung
2016

DIN 8519

Buckel für das Buckelschweißen von Stahlblechen - Langbuckel und Ringbuckel
1996

DIN EN ISO 9312

Widerstandsschweißeinrichtungen - Isolierende Zylinderstifte für Unterkupfer
2013

DIN EN ISO 10447

Widerstandsschweißen - Prüfung von Schweißverbindungen - Schäl- und Meißelprüfung von
Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen
2015

DIN ISO 10656

Elektrisches Widerstandsschweißen - Integrierte Transformatoren für Schweißzangen
2016

DIN EN ISO 14270

Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfah-
ren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen
mit geprägten Buckeln
2017

DIN EN ISO 14271

Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von
Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen
2017

DIN EN ISO 14272

Probenmaße und Verfahren für die Kopfzugprüfung an Widerstandspunkt- und
Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln
2016

DIN EN ISO 14273

Probenmaße und Verfahren für die Scherzugprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und
Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln
2016

DIN EN ISO 14323

Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen
- Probenabmessungen und Durchführung des Schlagscherzugversuchs und des Schlagkopfzugver-
suchs von Widerstandspunkt- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln
2015

DIN EN ISO 14324

Widerstandspunktschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißungen
- Schwingfestigkeitsprüfung von Punktschweißverbindungen
2003

DIN EN ISO 14327

Widerstandsschweißen - Verfahren für das Bestimmen des Schweißbereichsdiagramms
für das Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen
2004

DIN EN ISO 14329

Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Brucharten und
geometrische Messgrößen für Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen
2003

DIN EN ISO 14373

Widerstandsschweißen - Verfahren zum Punktschweißen von niedriglegierten Stählen
mit oder ohne metallischem Überzug
2015

DIN EN ISO 14554-1

Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe
- Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen
2014

DIN EN ISO 14554-2

Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe
- Teil 2: Elementar-Qualitätsanforderungen
2014

DIN EN ISO 14732

Schweißpersonal – Prüfung von Bedienern und Einrichtern zum mechanischen und automatischen Schweißen von metallischen Werkstoffen
2013

DIN EN 15085-3

Bahnanwendungen – Schweißen von Schienenfahrzeugen und –fahrzeugteilen
– Teil 3: Konstruktionsvorgaben
2010

DIN EN 15085-4

Bahnanwendungen – Schweißen von Schienenfahrzeugen und –fahrzeugteile
– Teil 4: Fertigungsanforderungen
2008

DIN EN ISO 15609-5

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe
- Schweißanweisung - Teil 5: Widerstandsschweißen
2012

DIN EN ISO 15614-12

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe
- Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen
2014

DIN EN ISO 15614-13

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe
- Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen
2012

DIN ISO 16338

Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau – Widerstandspunkt- und Rollennahtschweißen
2017

DIN EN ISO 16432

Widerstandsschweißen - Verfahren zum Buckelschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug
2007

DIN EN ISO 16433

Widerstandsschweißen - Verfahren zum Rollennahtschweißen von niedriglegierten Stählen mit oder ohne metallischem Überzug
2007

DIN EN ISO 17653

Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen
- Torsionsversuch an Widerstandspunktschweißverbindungen
2012

DIN EN ISO 17654

Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfungen von Schweißverbindungen
- Druckprüfung an Widerstandsrollennahtschweißverbindungen
2011

DIN EN ISO 17657-1

Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen
- Teil 1: Leitfaden für die Messung
2007

DIN EN ISO 17657-2

Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen
- Teil 2: Schweißstrommessgeräte mit Strommessspule
2007

DIN EN ISO 17657-3

Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen
- Teil 3: Strommessspule
2007

DIN EN ISO 17657-4

Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen
- Teil 4: Kalibriersystem
2007

DIN EN ISO 17657-5

Widerstandsschweißen - Schweißstrommessung für das Widerstandsschweißen
- Teil 5: Verifizierung des Schweißstrommesssystems
2007

DIN EN ISO 17677-1

Widerstandsschweißen - Begriffe - Teil 1: Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen
2009

DIN EN ISO 18278-1

Widerstandsschweißen – Schweißbeignung
- Teil 1: Allgemeine Anforderungen an die Bewertung der Schweißbeignung von Widerstandspunkt-,
Rollennaht- und Buckelschweißen von metallischen Werkstoffen
2015

DIN EN ISO 18278-2

Widerstandsschweißen – Schweißbeignung
- Teil 2: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißen
2016

DIN EN ISO 18278-3

Widerstandsschweißen – Schweißbeignung
- Teil 3: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißkleben
2017

DIN EN ISO 18592

Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen
- Verfahren zur Schwingfestigkeitsprüfung von Mehrpunktproben
2010

DIN EN ISO 18594

Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen
- Verfahren für das Bestimmen des Übergangswiderstands von Aluminium- und Stahlwerkstoffen
2007

DIN EN ISO 18595

Widerstandsschweißen - Punktschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Schweißbeignung, Schweißen und Prüfungen
2007

DIN EN ISO 22829

Widerstandsschweißen - Transformatoren-Gleichrichter für Schweißzangen mit integrierten Transfor-
matoren - Transformatoren-Gleichrichtereinheiten mit einer Arbeitsfrequenz von 1 000 Hz
2008

DIN EN 27286

Bildzeichen für Widerstandsschweißgeräte (ISO 7286:1986)
1991

DIN EN 28167

Buckel zum Widerstandsschweißen (ISO 8167:1989)
1992